

Tornitura

QUALITÀ	RIVESTIMENTO	MATERIALE
HF7	NON RIVESTITO	ALLUMINIO
T5305	MT-CVD	GHISA (TAG-CONT)
T5315	MT-CVD	GHISA (TAG-INTER)
T7325	MT-CVD	ACCIAIO INOSSIDABILE
T7335	MT-CVD	ACCIAIO INOSSIDABILE
T8315	PVD	ACCIAIO >50 ROCKWELL
T8330	PVD	ACCIAIO INOSSIDABILE
T8345	PVD	ACCIAIO INOSSIDABILE
T9310	MT-CVD	ACCIAIO >50 ROCKWELL (TAG-CONT)
T9315	MT-CVD	ACCIAIO >50 ROCKWELL
T9325	MT-CVD	ACCIAIO <30 ROCKWELL
T9335	MT-CVD	ACCIAIO <30 ROCKWELL (TAG-INTER)
TT310	CERMET	ACCIAIO 30 ROCKWELL
TB310	CBN	ACCIAIO 50 ROCKWELL
H07	NON RIVESTITO	TITANIO
T6310	PVD	SUPER LEGHE

ROMPITRUCIOLO		P	M	K	N	S	
POSITIVO	AL	ALLUMINIO					
	FF2	FINITURA LEGGERA					
	FM2	TORNITURA DA LEGGERA A MEDIA					
	RM3	MEDIA TORNITURA					
	UR	FINITURA					
	NF1	FINITURA LEGGERA					
	NF2	FINITURA					
	SF	FINITURA					
	SF2	FINITURA LEGGERA					
	SF3	TORNITURA DA LEGGERA A MEDIA					
POS/ NEG	W-FM	WIPER MEDIO					
	SI	ACCIAIO, ACCIAIO INOSSIDABILE E S-LEGHE					
	FF	FINITURA LEGGERA					
	FM	MEDIO					
	RM	MEDIA SGROSSATURA					
	NEGATIVO	KR	SGROSSATURA				
		M	MEDIO				
		R	SGROSSATURA				
		NM	MEDIO				
		HR2	SGROSSATURA PESANTE				
NMR		SGROSSATURA					
NF		FINITURA					
SM		SGROSSATURA					
WF		FINITURA WIPER					
WM		WIPER MEDIO					
W-NM	WIPER MEDIO						

Fresatura

QUALITÀ	RIVESTIMENTO	MATERIALE
M0315	PVD	ALLUMINIO SFM X3
M5315	MT-CVD	GHISA
M6330	PVD	ACCIAIO INOSSIDABILE #1 SCELTA
M8310	PVD	ACCIAIO >50 ROCKWELL
M8325	PVD	ACCIAIO INOSSIDABILE
M8340	PVD	ACCIAIO INOSSIDABILE #2 SCELTA
M8345	PVD	ACCIAIO INOSSIDABILE #2 SCELTA
M9315	MT-CVD	ACCIAIO >50 ROCKWELL
M9325	MT-CVD	ACCIAIO <50 ROCKWELL
M9340	MT-CVD	ACCIAIO INOSSIDABILE E SUPER LEGHE
HF7	NON RIVESTITO	ALLUMINIO / PLASTICA
S26	NON RIVESTITO	GHISA

ROMPITRUCIOLO		P	M	K	N	S	H
FA	ALLUMINIO						
HF	ALTO AVANZAMENTO						
M	MEDIO						
F	FINITURA						
FM	FINITURA						
R	SGROSSATURA						
GM	MEDIO						
HM	MEDIO						
FF	FINITURA LEGGERA						
MI	MEDIA SGROSSATURA						
HF2	ALTO AVANZAMENTO						
MM	MEDIO						
MF	FINITURA						
W	FINITURA						

Gruppi Materiale ISO & Descrizione codice qualità

P	ACCIAIO
M	ACCIAIO INOSSIDABILE
K	GHISA
N	ALLUMINIO
S	TITANIO / SUPER LEGHE
H	ACCIAIO TEMPRATO

APPLICAZIONE	RIVESTIMENTO / SUBSTRATO	GENERAZIONE	GAMMA ISO	
M	9	3	2	5
D = FORATURA M = FRESATURA T = TORNITURA	9 CVD - UNIVERSALE 8 PVD - UNIVERSALE 7 CVD - ISO M, S 6 PVD - ISO M, S 5 CVD - ISO K 4 PVD - ISO K 1 CVD - APPLICAZIONE SPECIALE	0 PVD - APPLICAZIONE SPECIALE B CBN C CERAMICO D PCD T CERMET	1 - 9	01 - 50